



DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr A-1/2011 z dnia 01-05-2011

Producent wyrobu oraz siedziba:

Bratex Dachy sp. z o.o. s.k.
PL 39-200 Dębica, Drogowców 7

Wyrób:

Obróbki blacharskie:

bokówka do blachodachówki / bokówka do blachodachówki ERA / rynienka do blachodachówki ERA / bokówka do blachy trapezowej / pas pod bokówkę / obróbka komina do blachodachówki / obróbka komina do blachy trapezowej / obróbka muru do blachodachówki / obróbka muru do blachy trapezowej / pas nadrynnowy / pas podrynnowy / ostona śnieżna / ostona śnieżna „łezka” / gąsior mały do blachodachówki / gąsior duży do blachodachówki / gąsior płaski do blachy trapezowej / gąsior karbowany do blachy trapezowej / rynna koszowa / obróbka specjalna

wykonane z blachy stalowej powlekanej ogniowo stopem aluminium-cynk-krzem

wykonane z blachy stalowej powlekanej ogniowo cynkiem i z powłoką organiczną

wykonane z blachy aluminiowej z powłoką organiczną

PKWiU:

25.11.23.0

Przeznaczenie i zakres stosowania:

Wyroby mogą być stosowane w budownictwie do pokryć dachowych jako wykończenie.

Tolerancje wymiarowe :

PN-EN 10143: luty 2008 Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Tolerancje wymiarów i kształtu.

PN-EN 10169: kwiecień 2006 Wyroby płaskie stalowe z powłoką organiczną naniesioną w sposób ciągły. Część 1, Część 2, Część 3

PN-EN 1396: luty 2009 Aluminium i stopy aluminium. Blachy i taśmy powlekane w rulonach do ogólnych zastosowań. Specyfikacje.

Materiał:

Blacha stalowa DX51D o grubości 0,5mm + powłoka stopu aluminium-cynk-krzem w proporcjach odpowiednio 55%-43,40%-1,6% i masie 185g/m².

Blacha stalowa DX51D / SUB250 / SUB280 o grubości 0,5mm + powłoka cynku o masie 275g/m².
Rodzaj i grubość powłok organicznych: Strona A (poliester 25µm / poliester mocny 25µm / poliester matowy 30µm / poliester matowy gruboziarnisty 35µm / nova 50µm / nova matowa 50µm / nova metallic 50µm / energia exterior 40µm), Strona B (zabezpieczający lakier epoksydowy >6 µm)..

Stop aluminium-mangan-magnez o grubości 0,6mm typu 3105 i twardości H45/H46 w proporcjach odpowiednio 98,3%-0,9%-0,8%.
Rodzaj i grubość powłok lakierniczych: Strona A (poliester matowy gruboziarnisty 25µm), Strona B (zabezpieczający lakier epoksydowy >6 µm).



Palność:

Wyroby z powłokami nieorganicznymi są uznawane za spełniające wymagania bez konieczności wykonywania badań klasy A1 charakterystyki reakcji na ogień.

Wyroby z powłoką poliestrową o maksymalnej grubości 25um i PCS do 1MJ/m² (włącznie) lub masę ≤ 70g/m² są uznawane za spełniające wymagania klasy reakcji na ogień A1 bez wykonywania dalszych badań.
Wyroby z powłoką nova i energy exterior spełniają wymagania klasy reakcji na ogień A2-s2,d0 wg. EN 13501-1.

Kategoria korozyjności:

Wyroby mogą być stosowane w obiektach zlokalizowanych na terenach o kategorii korozyjności środowiska C1, C2, C3 wg. PN-EN ISO 12944-2:2001.

Przepuszczalność wody:

Wyroby są wodoszczelne.

Przepuszczalność powietrza i oparów:

Wyroby są nieprzepuszczalne dla pary i powietrza.

Zmiana wymiarów:

Rozszerzalność cieplna powoduje zmianę wymiarów wyrobu i powinna być brana pod uwagę tam, gdzie może mieć wpływ na eksploatację wyrobu. Należy zatem stosować współczynnik rozszerzalności cieplnej $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ dla stali oraz $24 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ dla aluminium.

Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikacyjnej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numeru raportu z badań typu:

- Instytut Techniki Budowlanej Warszawa [jednostka notyfikowana UE nr ew. 1488] na zlecenie Bratex Dachy sporządził Raport z badań typu przeprowadzonych przez ITB Warszawa [NO-2/535/A/2007].
- Raport wstępnych badań typu przeprowadzonych przez producenta i zakładową kontrolę jakości dla potrzeb deklaracji zgodności.

Firma Bratex Dachy posiada wdrożony i utrzymywany System Zarządzania Jakością zgodny z ISO 9001:2008 certyfikowany przez Dekra Certification sp. z o.o..



Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyroby budowlane ujęte w niniejszej deklaracji są zgodne i wytwarzane według normy „PN-EN 14782: styczeń 2008 Samonośne blachy metalowe do pokryć dachowych, okładzin zewnętrznych i wewnętrznych. Charakterystyka wyrobu i wymagania.”

Janusz Mrzygłód
Prezes Zarządu